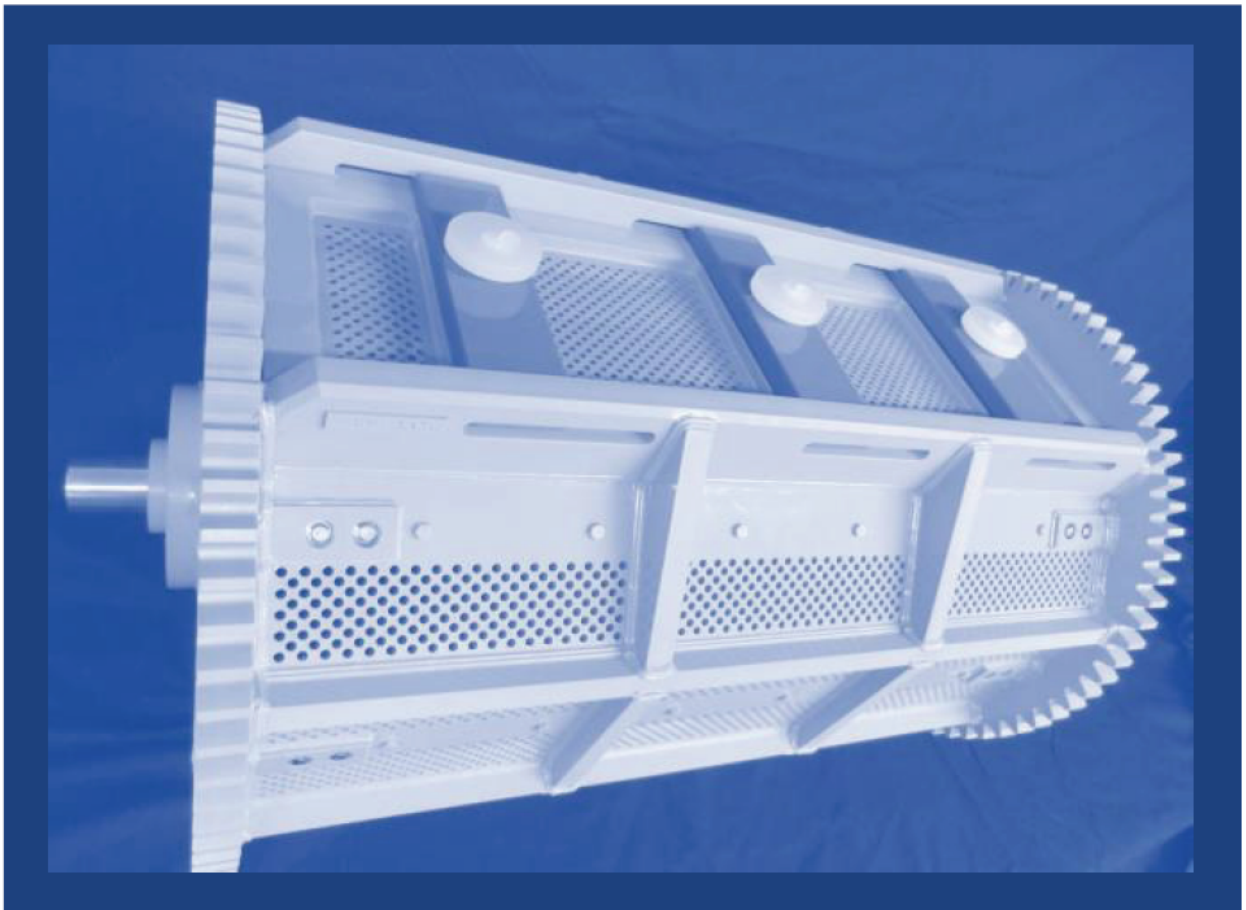


めっき用 バレル

Plating Barrels

ねじ・ワッシャー・電子部品



拝啓 貴社益々ご清祥のこととお喜び申し上げます。

当社では、独自の「めっき専用バレル」や樹脂の加工技術を活かしためっき関連製品を展示させていただきますので、謹んでご案内申し上げます。

日本国内では、小ロット多品種、また、微小パーツへの精密多量めっきの需要が増えております。電子部品に求められる性能・品質を支えるめっき治具の数々を本展示会ではご案内させていただきます。また、ねじ、ワッシャー等のファスニング関連製品におきましても、さらなる品質改善を意識した製品をご案内させていただきます。

是非とも当社のブースにお立ち寄りくださり、ご意見を頂戴できればと思いご案内させていただきます。皆様のご来場を心よりお待ちしております。 敬具

営業一同

※ご商談希望の方は事前にご連絡いただけますと幸甚です。

※招待券が不足の際はお送りいたしますので、お申し出くださいます様お願い申し上げます。

2 / 6 (水) ~ 8 (金)

日本ものづくりワールド 2019 内

第23回 機械要素技術展 M-Tech

東京ビッグサイト

表面処理・改質

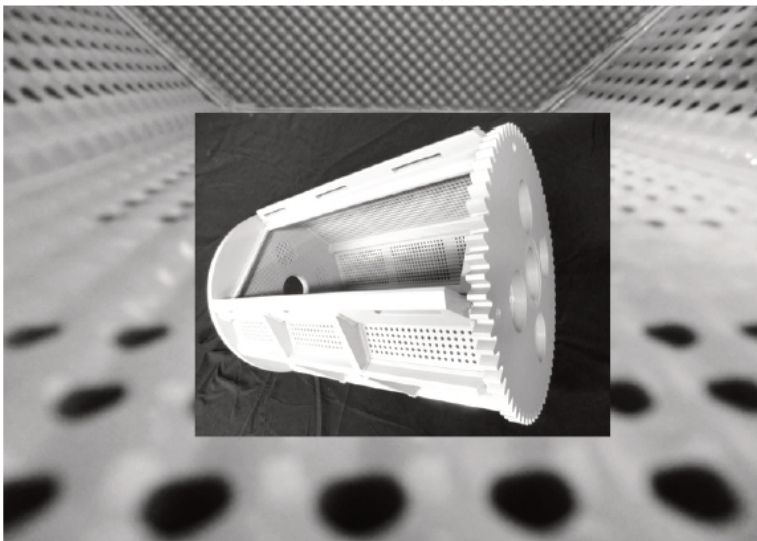
東4ホール 東35-36



城南樹脂工業株式会社

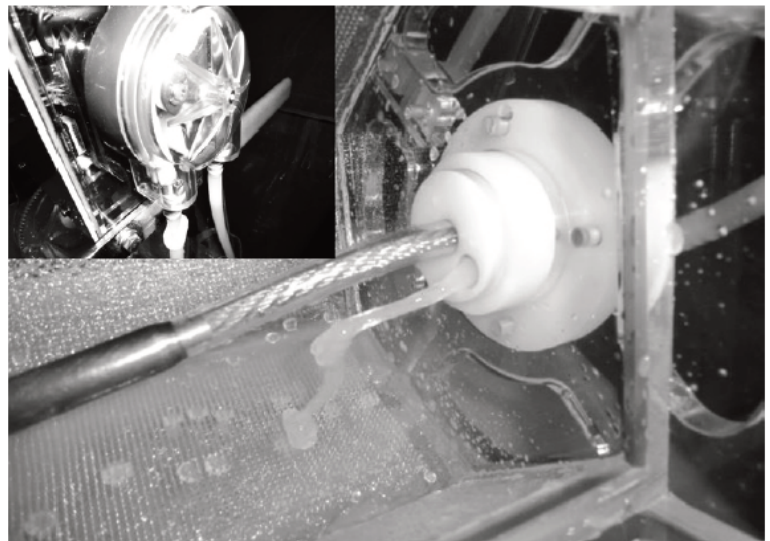
TEL : 046-254-1711 FAX : 046-254-3646

sales@joen-jushi.co.jp



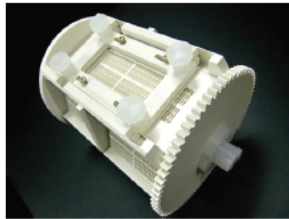
R突起バレル

オリジナル素材を採用することで、バレル内面に貼付くことを防止することができます
様々な品質改善に役立つ仕組みをご案内いたします



ポンプ付き駆動部

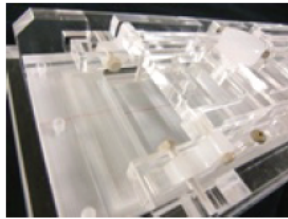
バレル内部への液流通やめっき処理中に発生するガス排出に有効なポンプ付き駆動部をご提案いたします
呼び水が不要なチューブポンプを搭載しています



無電解に最適
スーパーエンブラバレル
JEP・PP
耐熱PVCもあります

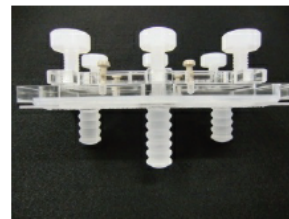
JEPとは当社のオリジナル
無電解用素材です

バレルサイズ：φ100~350 L=150~1000
耐熱温度：160度未満（JEP）、100度未満（PP、耐熱塩ビ）
孔仕様：成形スリット（0.5、1.0）、ドリル孔（0.8以上）
特徴：無電解から電解まで入れ替えナシで使えます



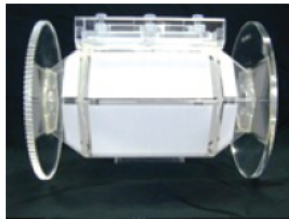
微細精密用バレルに
ワンタッチカム式ふた
最適作業負荷の低減に
【特許取得済】

バレルサイズ：L=200~
特徴：シリコンパッキン付き二重ふたの進化系です
バレルのふたを締める力を一定に保つことで、バレル変形を抑えるとともに、締め付け力の管理が不要です



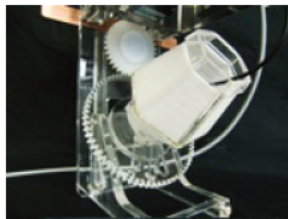
かくはん性の改善に
攪拌棒つきふた
追加もできます
陰極にからまない設計

バレルサイズ：制限なし
特徴：バレルの攪拌力が不足している場合に有効な構造です
ワーク同士のひっつき防止等に効果があります
陰極リード線に絡まない構造です



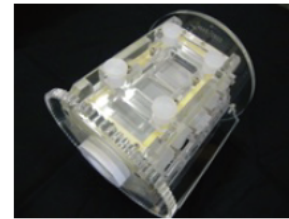
変形対策に最適
フットボール型バレル
アクリル
レーザー孔

バレルサイズ：φ50~400 L=100~1000
耐熱温度：60℃~
特徴：H型バレルでは、ギア円板の内側でひっかかるような長い形状のワークに対して有効です



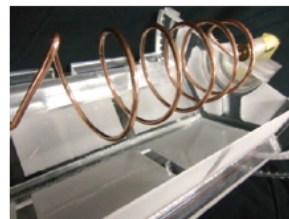
微小ワークに最適
T型バレル
アクリル
レーザー孔

バレルサイズ：φ60~250 L=100~300
耐熱温度：60℃~
特徴：ふたが無いオープンタイプです
バレル本体の取り外しが容易です



電子デバイスに最適
メッシュ取替式バレル
アクリル
各種メッシュ

バレルサイズ：φ180~250 L=200~500
耐熱温度：60℃~
特徴：液流通が良好なメッシュを採用
メッシュの劣化に伴い交換できるタイプ



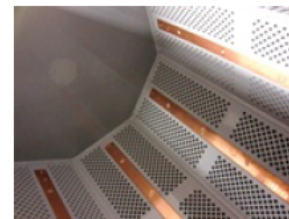
変形対策に最適
スパイラル陰極
バレル同軸回転も

構造：スパイラル状の陰極がバレルと同じ動きで回転します
特徴：投げ込み陰極ではワークが変形してしまう場合に有効な方法です
専用ホルダーと組み合わせてお使いください



チップ部品に最適
すだれ式陰極
品質対策に

構造：すだれ状の陰極が希望の位置で固定しています
特徴：リード線陰極のような回転時の衝撃がありません
専用ホルダーと組み合わせてお使いください



ワーク形状でお困り
の場合に
面電極式陰極
品質対策に

構造：陰極をバレル壁面に配している
特徴：リード線陰極やスパイラル、センターバーでも
効果がない場合は独自の構造をご検討ください

【樹脂加工品例】



【バレル駆動部例】

